

## Pneumatik-Spanner

### schwere Ausführung

#### AUSFÜHRUNG

##### Form

- Form **AP**: offener Spannarm, mit 2 Flankenscheiben
- Form **CP**: offener Spannarm, mit 2 Flankenscheiben und Andrückschraube GN 708.1
- Form **EP**: massiver Spannarm, mit Halteschelle zum Anschweißen

##### Kennzeichen

- Kennzeichen **M**: Magnetkolben

Stahlblech-Teile  
Einsatzstahl C 10  
verzinkt, blau passiviert

Lagerbolzen vergütet

Lagerbuchse  
einsatzgehärtet

Lagerbolzen für Zylinder  
einsatzgehärtet

doppeltwirkender Zylinder  
Höchstdruck 6 bar

alle beweglichen Teile  
mit Spezialfett geschmiert

Andrückschraube GN 708.1 (siehe Seite), type A

- Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Gummi-Druckstück 85 Shore A

#### INFORMATION

Die Spannmechanik der Schnellspanner GN 860 entspricht in Aufbau und Abmessungen der von handbetätigten Vertikal-Spannern GN 810 (siehe Seite 1562).

Im Interesse einer langen Lebensdauer von Spannmechanik und Luftzylinder sollte der Betriebsdruck 6 bar nicht überschreiten und eine Druckluft-Wartungseinheit vorgeschaltet sein.

Schnellspanner GN 860 (siehe Seite 1614) sind mit einem im Kolben integrierten Dauermagneten ausgestattet. In Verbindung mit Sensoren GN 3380 (siehe Seite ), ist damit eine Endlagenabfrage möglich, wie sie z. B. von einer Anlagensteuerung benötigt wird.

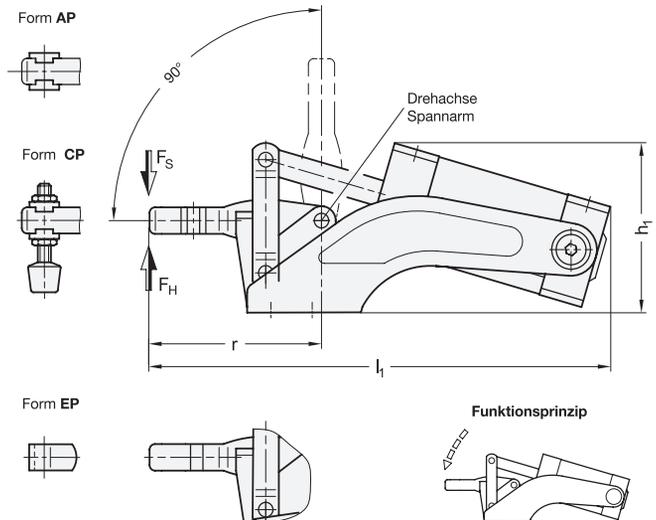
#### TECHNISCHE INFORMATION

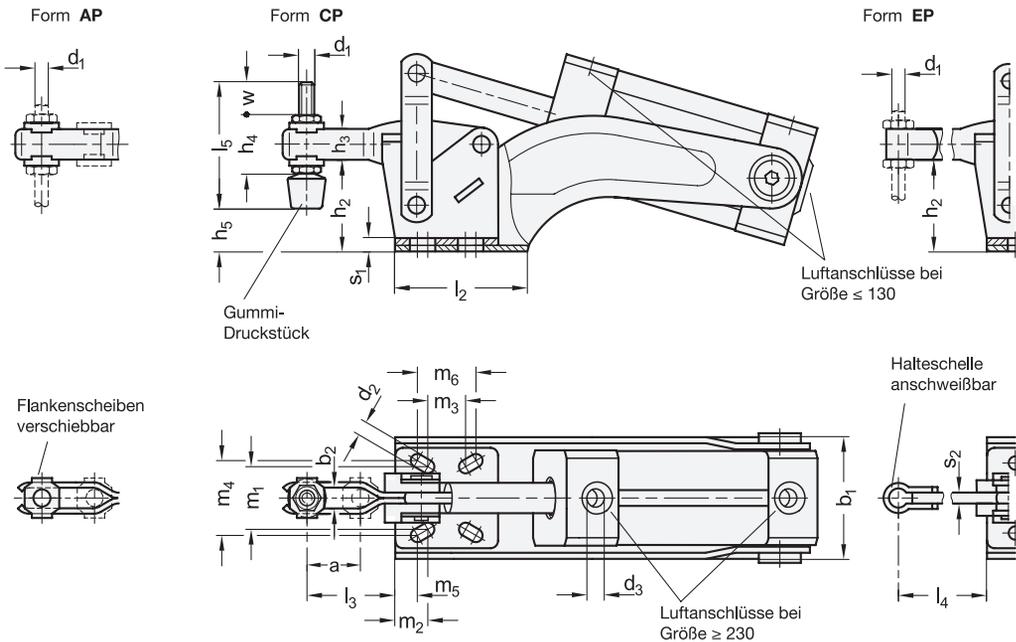
- Allgemeine Hinweise zu Schnellspannern (siehe Seite 1560)
- Zusammenstellung der Pneumatikspanner-Bauarten (siehe Seite )



#### ZUBEHÖR

- Klemmschrauben (siehe Seite )
- Halter für Andrückschrauben GN 801 (for Type AP) (siehe Seite 1629)
- Halter für Andrückschrauben GN 809 (for Type EP) (siehe Seite 1630)
- Sensor GN 3380 (siehe Seite )





GN 860

Artikelnummer	Grö- FH in FS in			Innen Ø für Anschluss-schlauch										h1	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 ≈ max.	l5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	r ≈	s	w	⚖
	ße	N	N	a ≈	b1	b2	d1	d2	d3	d4	d5																						
GN 860-75-AP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	162.5	40	32	-	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	-	-	400		
GN 860-130-AP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	195	45	42	-	-	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	-	650			
GN 860-230-AP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	259	55	57.5	-	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	-	1150			
GN 860-330-AP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	308	64	67	-	-	46	10.5	29	45	9	32	121	-	-	1850			
GN 860-430-AP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	364	78	73	-	-	45	14	32	45	14	32	140	-	-	3300			
GN 860-75-CP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	19	7.3	162.5	40	32	-	-	45	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	15	410		
GN 860-130-CP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	25.5	13.5	195	45	42	-	-	55	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	17.5	666		
GN 860-230-CP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	30	12.5	259	55	57.5	-	-	68	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	20	1179		
GN 860-330-CP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	37	18	308	64	67	-	-	77	46	10.5	29	45	9	32	121	-	19	1905		
GN 860-430-CP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	43	22.5	364	78	73	-	-	100	45	14	32	45	14	32	140	-	33	3411		
GN 860-75-EP-M	75	700	380	-	40	-	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	163	40	-	-	42	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	63	4	-	400		
GN 860-130-EP-M	130	1600	800	-	47.5	-	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	196	45	-	-	54	-	27	11.2	12.5	29	8	19	80	5	-	650		
GN 860-230-EP-M	230	2200	1200	-	52	-	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	260	55	-	-	75	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	105	6	-	1130		
GN 860-330-EP-M	330	2500	1750	-	74	-	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	310	64	-	-	85	-	46	10.5	29	45	9	32	123	7	-	1900		
GN 860-430-EP-M	430	4000	3200	-	73	-	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	365	78	-	-	98	-	45	14	32	45	14	32	141	10	-	3300		